

HAKKIMIZDA

EAE Grubu, 40 yılı aşkın deneyimiyle sunduğu çözümlerde, rakipsiz olmanın hakkı gururunu yaşıyor. Grup bünyesinde yer alan EAE Makina, Ar-Ge çalışmalarıyla birlikte, sac işleme makinaları, sürekli esnek üretim hatları ve onların otomasyonu konusunda ihtiyacınız olan sistem çözümlerin de yetkin çözüm ortağı oldu.

EAE Şirketler Grubu'nun tecrübesine ve bilgi birikimine sahip makineler, teknik güvenilirlik ve güvenlik, yüksek esneklik, ürün şekline göre hızlı takım değişimi esasına göre dizayn edilmektedir. Tüm makinalar esnek üretim hatlarına uygun olarak tasarlanmaktadır ve bu prensibe göre gelişmiş yazılım ve programlama kullanılarak firesiz ve hurdasız olarak üretim yapmasını sağlamaktadır.

Üretim programımız

- Kompakt model pres besleme hatları
- Açıcılar, doğrultucular, sürücüler
- Sarcılar
- Rulo doğrultucu-sürücüler
- Boy kesme hatları, plaka transfer ve istifleme sistemleri
- Roll form makineleri
- Sürekli esnek üretim hatları
- Bu ürünlerden oluşan tam otomatik boy kesme, çoklu bant hazırlama, perforasyon, kenetleme hatları

EAE MAKİNA'nın standart modeller dışında müşterinin ihtiyacına uygun olarak tasarlanıp geliştirilen sac işleme hatları üretim programında mevcuttur.

ABOUT US

EAE Group has experience over 40 years. EAE Machinery is member of this group. It has been producing coil processing machine, flexible manufacturing line. We Offer the Most Comprehensive Product Line Experience. Focusing to research and development, EAE has been increasing the range of machines to serve activities for press shops.

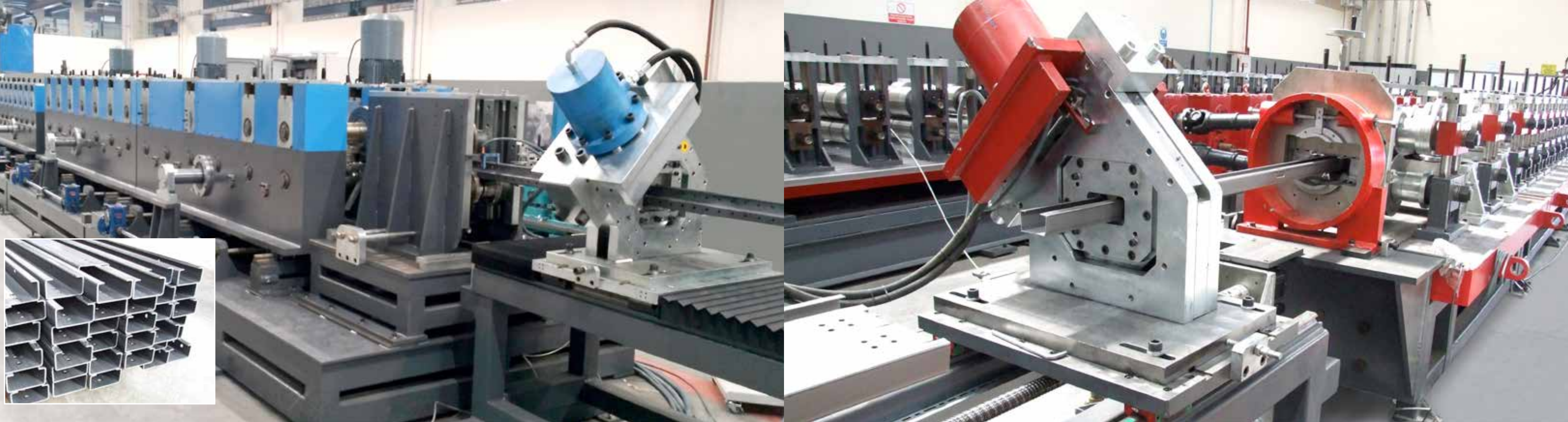
Based on EAE Group of Companies experience and know-how, machines are built with technical reliability and safety, high flexibility and quick replacement of roll tools and / or quick tool changing. All equipments are delivered as flexible manufacturing lines. All of this FMS (Flexible Manufacturing System) lines consist of most advanced programming systems producing real shapes in real dimensions.

Our full product range includes

- Compact model press feeding line
- Decoiler, straighteners, feeders
- Recoilers
- Roll straightener-feeders
- Cut-to-length lines, transfer and stacking systems
- Roll forming machines
- Continuous and flexible production lines
- Specified units are indispensable when it is needed to fully automate lockseaming, multi blanking and perforating lines.

Apart from standard models, we are able to add custom design special equipment and offer full technical evaluation of sheet metal production lines.

Rulo sac'dan ürüne...
From coil to final product...



E-FORMER

www.eaemachinery.com



EAE Makina San. ve Tic. A.Ş.

Merkez / Head office

İkitelli Organize Sanayi Bölgesi, Ziya Gökalp Mh. Eski Turgut
Özal Cd. No:20, 34490 Başakşehir - İstanbul / TÜRKİYE
Tel: +90 (212) 549 95 66

Fabrika / Factory

Makine İhtisas Organize Sanayi Bölgesi 6. Cad. No:2
Demirciler Köyü 41455 Dilovası - Kocaeli / TÜRKİYE
Tel: +90 (262) 999 05 80 Fax: +90 (262) 502 05 54



**C, U, Z ve Sigma Profil için
Duplex Roll Form Hattı
C, U, Z and Sigma Profiles Quick
Change Roll Forming Line FMS
(Flexible Manufacturing System)**

E-mail: mkn.satis@eaegroup.com, mkn.marketing@eaegroup.com, mkn.machinery@eaegroup.com

www.eaemachinery.com



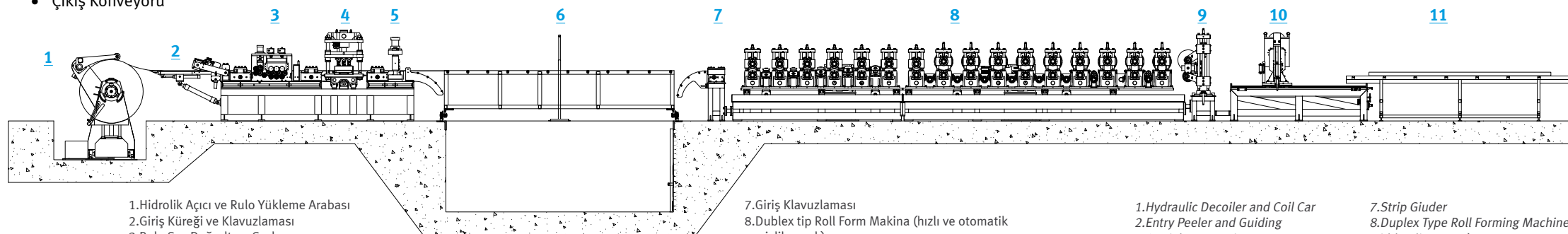
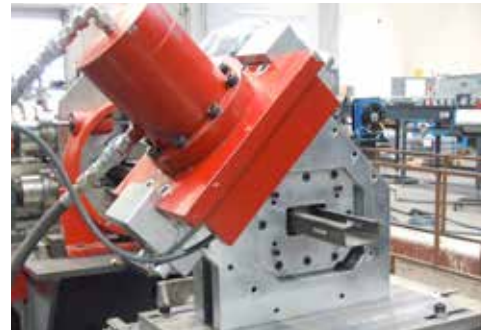
C, U, Z ve Sigma Profil için Duplex Roll Form Hattı (Esnek Üretim Hatları)

C, U, Z Rollform hatları endüstriyel amaçlı bina inşaatı, genel olarak prefabrik yapılar ve solar enerji alanında kullanılmaktadır.

Esnek bir sayısal kontrol delme ünitesi, HMI (Ekran) aracılığıyla programlanan pozisyonlara göre farklı delikler açar. Bu, deliklerin hem uzunlamasına hem de çapraz olarak hem deliğin türü hem de konumu açısından maksimum esneklikle gerçekleştirildiği anlamına gelir.

Genel Özellikler

- Dur-kalk veya otomatik moddaki çalışma operasyonlarında motorlu genişlik ayarlaması
- Profil genişliği ve/veya yüksekliği hızlı ve kolay ayarlanabilir
- Taban genişliği: 100 - 400 mm
- Duvar yüksekliği: 40 -100 mm
- Sac kalınlığı: 1,5-4,0 mm (5.0 mm)
- Duplex roll form makinası
- Çoklu pres grubunda kalıplarla değişik bölgelerdeki delik ve kesimler yapılmaktadır.
- Çıkış Konveyörü



- 1.Hidrolik Açıcı ve Rulo Yükleme Arabası
- 2.Giriş Küreği ve Klavuzlaması
- 3.Rulo Sac Doğrultma Grubu
- 4.Hidrolik Çoklu Pres Grubu (CNC Tip)
- 5.Hidrolik Makas
- 6.Loop Köprüsü ve Çukuru

- 7.Giriş Klavuzlaması
- 8.Dublex tip Roll Form Makina (hızlı ve otomatik genişlik ayarlı)
- 9.Türk Kafası
- 10.Uçar Makas
- 11.Çıkış Konveyörü ve Devirme Sehpası

C, U, Z and Sigma Profiles Quick Change Roll Forming Line FMS (Flexible Manufacturing System)

C, U, Z Rollforming lines are used in the field of building construction for industrial purposes, prefabricated constructions and Solar Energy in general.

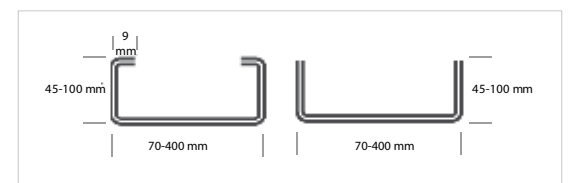
A flexible numerical control punching unit makes different holes according to the positions programmed via the HMI. This means that the holes are carried out with maximum flexibility, both in terms of the type of hole and its position, either longitudinally or crosswise.

Automatic rollform line for purlins (C, U, Z and Sigma profiles)



General Specifications:

- Options start-stop, automatic operation mode motorized width adjustment
- Quick and easy change of setting of profile width and height
- Strip width: 100 - 400 mm
- Strip height: 40 - 100 mm
- Strip thickness: 1,5-4.0 mm (5.0 mm)
- Material: S235JR, S255JR
- Duplex roll form machine (single or multiple zone)
- Punching and shearing operations shall be done by multi head press for different application
- Flying shear group (as options)



- 1.Hydraulic Decoiler and Coil Car
- 2.Entry Peeler and Guiding
- 3.Straightener Unit Group
- 4.Hydraulic Multi Press (CNC Type)
- 5.Hydraulic Shear
- 6.Looping Pit and Bridge

- 7.Strip Giuder
- 8.Dublex Type Roll Forming Machine (quick and auto width adjustment)
- 9.Turkish Head
- 10.Flying Shear
- 11.Run out Conveyor and Pulling Unit