



Flexible Production Lines

Гибкие Производственные Системы





ABOUT US

EAE Machinery is a Member of EAE Group of companies, which are in the field of sheet metal processing to realize electrical profile products. Thanks to the competitiveness and policy focused on customer needs, is one of the leading enterprises for the production of equipment for processing of coil sheet metal.

EAE Machinery is one of the leading coiled sheet metal processing equipment builder through skilled Engineering and Design team. EAE Machinery with 100% local capital is proud to cooperate with domestic and foreign partners.

Necessary precision, flexibility and speed are offered. Based on EAE Group of Companies experience and know-how, machines are built with technical reliability and safety, high flexibility and quick replacement of roll tools or quick tool changing. All Roll forming equipment is delivered as flexible manufacturing lines. All of this FMS (Flexible Manufacturing System) lines consist of most advanced programming systems producing real shapes in real dimensions. With the thickness from 0.2 to 8.0 mm which are produced for every industry and application.

The production program includes:

- Flexible production systems E-FLEXILINE, E-CUT, E-FORMER
- Non-mechanical, Mechanical and Hydraulic Decoilers
- Roll Straighteners
- Electronic Roll Feeders
- Roll Straightener and Feeders
- Recoilers
- Press Feeding Lines
- Compact models Press Feeding Lines (CFL00/01/02/03/04)
- Cut to length lines, Transfer and Stacking Systems
- Slitting and Blanking Lines
- Coil Punching Lines
- Roll Forming Machines (classic, duplex, cassette types)
- Mechanical and Hydraulic Cutting Units
- Roller Conveyor and Stacking Units
- Specified units are indispensable when it is needed to fully automate lock seaming, multi blanking and perforating lines

Systems under the registered names E -FLEXILINE, E-CUT and E-FORMER are designed for the organization of self-production systems. Coiled sheet metal processing is covering with range of production industries, such as Logistic storage, Market stacking systems, Metal furniture, Automotive, Poultry and Agriculture sectors, Guardrails and Lighting fixture systems, Cable tray and Electrical enclosure, Window and Safety door, and uncountable amount.

EAE Machinery provides both standard and flexible production lines for processing of coiled sheet metal of different products. With the cooperation of the client engineers, we create mutually beneficial «turnkey» solutions.

EAE Group Companies:

- EAE Elektrik A.Ş.
- EAE Aydınlatma A.Ş.
- EAE Elektroteknik A.Ş.
- EAE Teknoloji A.Ş.
- EAE Makina A.Ş.
- EAE Russia
- EAE Italya



О НАС

EAE Machinery является членом группы компаний EAE, которые занимаются обработкой листового металла для реализации электротехнических изделий. Благодаря конкурентоспособности и политике, ориентированной на потребности клиентов, является одним из ведущих предприятий по производству оборудования и обработки рулонного листового металла. EAE Machinery является одним из ведущих производителей оборудования по обработке рулонного листового металла, благодаря квалифицированной команде инженеров и дизайнеров. EAE Machinery с 100% местным капиталом и гордится сотрудничеством с зарубежными партнерами.

Предоставляется необходимая точность, гибкость и скорость. Основываясь на опыте и ноу-хау Группы компаний EAE, оборудования построены с технической надежностью и безопасностью, высокой гибкостью и быстрой заменой роликов и быстрой сменой инструмента. Все оборудование для производства рулонов поставляется в виде гибких производственных линий. Все эти линии FMS (гибкая производственная система) состоят из самых современных систем программирования, создающих реальные формы в реальных размерах. Изделия толщиной от 0,2 до 8,0 мм, которые производятся для каждой отрасли и применения.

В производственную программу входят

- Гибкие производственные системы E-FLEXILINE, E-CUT, E-FORMER
- Механические и гидравлические разматыватели рулонного листового металла
- Правные устройства рулонного листового металла
- Устройства подачи рулонного листового металла
- Устройства правки и подачи рулонного листового металла
- Заматыватель рулонного листового металла
- Линии пресс подачи
- Компактные линии пресс подачи (CFL00/01/02/03/04)
- Линии поперечной резки, системы укладки и перемещения штрипса
- Линии продольной резки и пробивки
- Штамповочные линии рулонного листового металла
- Профилигибочные прокаты (классический, дуплекс и кассетный тип)
- Механические и гидравлические устройства резки
- Конвейеры и укладочные устройства для выхода готовой продукции
- Указанные оборудования обязательны, если желаете автоматические линии под ключ

Системы E-FLEXILINE, E-CUT и E-FORMER предназначены для организации самостоятельного производства изделий. Изделия из рулонного листового металла относятся к широкому спектру отраслей производства, такие как: Логистическая система хранения, Металлическая мебель, Автомобилестроение, Птицеводческое хозяйство и Аграрная отрасль, Дорожные ограждения, Линии Кабельных каналов и Электрощафов, Оконных и Дверных конструкции, Автомобилестроение, Осветительные конструкции и тд.

EAE Machinery предоставляет как стандартные, так гибкие линии производства для обработки рулонного листового металла, по желанию и возможностям клиента. В тесном взаимосотрудничестве с инженерами нашей компании и инженерами клиента, создаются проекты «под ключ».

EAE группа компаний:

- EAE Elektrik A.Ş.
- EAE Aydınlatma A.Ş.
- EAE Elektroteknik A.Ş.
- EAE Teknoloji A.Ş.
- EAE Makina A.Ş.
- EAE Russia
- EAE Italya

INDEX / ИНДЕКС



6

Market Shelves and
Metal Furniture Systems

*Торговые Стеллажи и
Металлическая Мебель*



14

Production Lines for Cable Tray
and Energy Carrier profiles

*Производственные Линии
Кабельных Лотков
и Энергонесущих
Направляющих*



8

Logistic Storage System
(racking constructions)

*Логистическая Система
Хранения (Стеллажные
Конструкции)
Металлическая Мебель*



16

Coil Punching Lines and
Electrical Enclosures

*Линии Штамповки Рулонного
Листового Металла
и Электрических Шкафов*



10

Road Barrier
(Road Restrain System)
Roll Forming Line

*Металлические Дорожные
Ограждения*



18

Production Line for Lighting
Fixture Body and Lid

*Осветительные
Конструкции*



12

C, U, Z and Sigma Profiles.
FMS (Flexible Manufacturing
System) for Purlin

*С, U, Z и Сигма профили.
FMS (Гибкая
Производственная Система)*



20

Cut to Length Line, De-stacker
and Transfer Systems

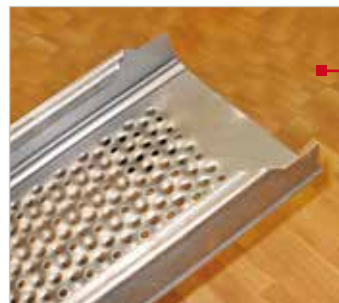
*Линия Поперечной Резки,
Системы Укладки и
Перемещения Штрипса*



22

White Goods Industry
(home appliances)

*Электробытовая Техника
(домашнего использования)*



30

Metal Grid, Decking and
Scaffolding Production Line

*Производственные Линии
Для Металлических
Настилов, Решеток и
Опалубки*



24

Automotive Industry

*Автомобилестроительная
Индустрия*



32

Gypsum Board (drywall)
and PVC Windows Profiles

*Профили для Окон ПВХ,
Гипсокартонного Профиля
и Подвесных Потолков*



26

Panel Radiator Top Grill
and Side Cover

*Производственные
Линии для Конструкций
Отопительных Радиаторов*



34

Production Lines for
Metal Door Profile

*Производственные
Линии Профилей для
Металлических Дверей*



28

Agriculture, Farming and
Agricultural Transport Sectors

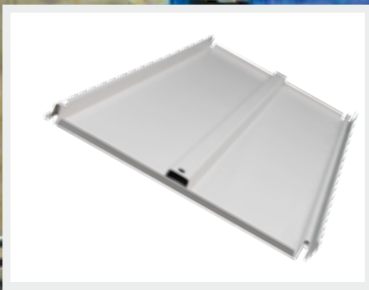
*Сельское Хозяйство,
Животноводство и
Сельскохозяйственный
Транспорт*



36

Painting Facility Panels
Production Lines

*Производственные Линии
Панелей для Покрасочный
Цехов*

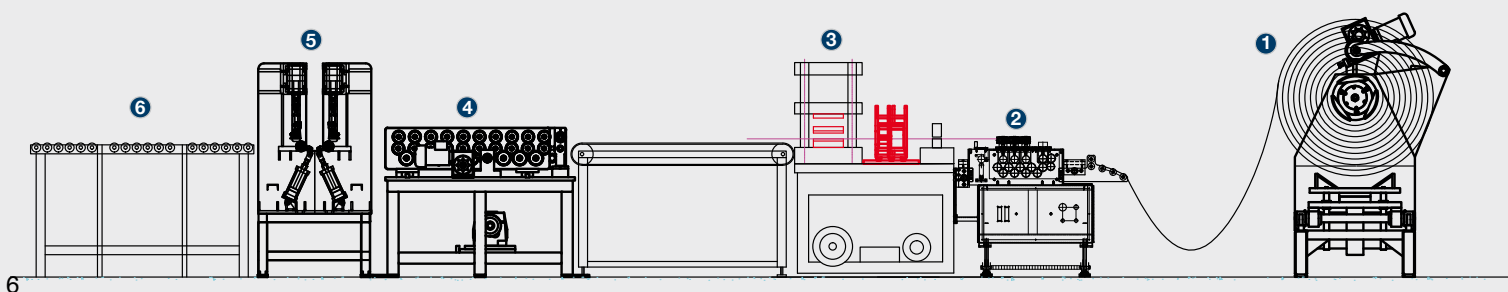


Market Shelves and Metal Furniture Systems

Flexible production lines make it possible to produce metal furniture from coil sheet metal, for offices, manufacturing enterprises, educational institutions, trade shops.

- Metal Wardrobes for Clothes
- Metal cabinets for documents and archives
- Cabinets for tools, pedestals
- Shelf metal constructions, which are used as stand alone equipment for shops, supermarkets and hypermarkets

Using this flexible production lines get finished products that subsequently are fully prepared for painting.
The standard production line is as shown on the drawing.
(depending on the requirements of the market and customers)





Торговые Стеллажи и Металлическая Мебель

Гибкие производственные линии, с профилегибочными прокатами позволяют производить металлическую мебель из листового металла, для офисов, производственных предприятий, учебных учреждений, торговых магазинов.

- Металлические шкафы для одежды
- Металлические шкафы для документов и архива
- Шкафы для инструментов, тумбы
- Стеллажные металлические конструкции используются в магазинах, супермаркетах и гипермаркетах.

Используя гибкие производственные линии получаете готовые изделия, которые в последующем полностью готовы к покраске. Стандартная производственная линия показана на чертеже (в зависимости от требований рынка и клиентов)



1. Decoiler with coil car
2. Straightener & Feeder
3. Press
4. Roll Forming Machine
5. Bending Unit or Welding Unit
6. Conveyor or Stacking Unit

1. Размотчика, с загрузочной тележкой
2. Устройство правки и подачи
3. Пресс
4. Профилегибочный прокат
5. Устройство гибки или сварки
6. Конвейер для готовой продукции





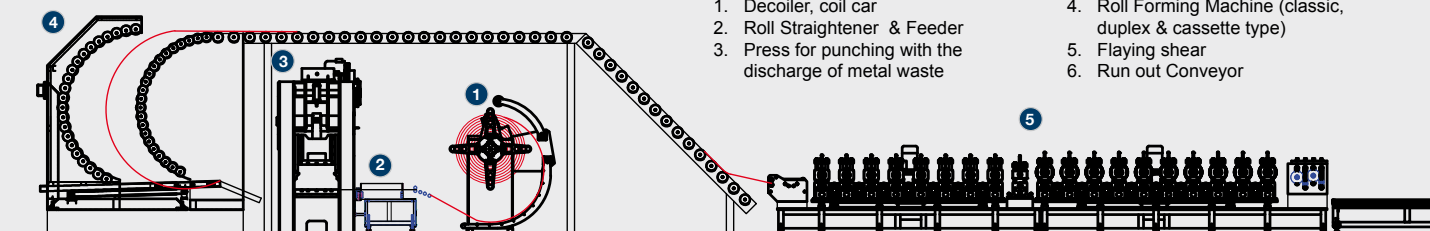
Logistic Storage System (racking constructions)

Logistic Storage equipment and rack designs are an integral part of industrial production. EAE Machinery produces production lines racking designs from the coil sheet metal.

The production program includes:

- Roll Forming line for FIFO and FILO flow racking system (first in first out, first in last out).
- Production line for light-duty racking system, for strip dimension up to 250 mm x 2.5 mm, with integrated stamping system
- Production line for heavy-duty racking system, strip size up to 500 mm x 2.5 mm
- Flexible duplex roll forming line for H – Rack profiles, strip size up to 500 mm x 3.0 mm with S 355 JR
- Flexible duplex roll forming line for CC travers, strip dimension up to 400 mm x 2.0 mm

The production line of rack design combines the functions of a hydraulic stamping, rolling, bending and cutting, all in one frame.





Логистическая Система Хранения (стеллажные конструкции)

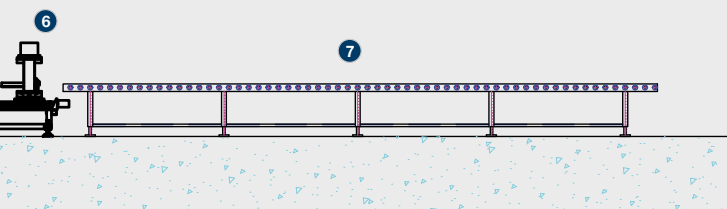
Складское оборудование и стеллажные конструкции являются неотъемлемой частью промышленного производства EAE MAKINA выпускает производственные линии стеллажных конструкций из рулонно-листового металла.

В производственную программу входят;

- Стеллажные конструкции для системы FIFO и FILO (Первый пришел последний ушел, первый пришел первый пошел).
- Линия производства для легкой стеллажной конструкции, параметры листового металла – 250 мм x 2.5 мм, с интегрированной штамповочной системой
- Линия производства для тяжелой стеллажной конструкции, параметры листового металла – 500 мм x 2.5 мм
- Гибкая дуплекс профилегибочная линия для Н – профиля, параметры листового металла – 500 мм x 3.0 мм
- Гибкая дуплекс профилегибочная линия для СС траверса, параметры листового металла – 400 мм x 2.0 мм
- Производственная линия стеллажных конструкции сочетает в себе функции гидравлической штамповки, проката, гибки и резки, все на одной станине.

1. Разматыватель
2. Устройство правки
3. Пресс для перфорации, со сбросом
металлического отхода

4. Устройство подачи профиля
5. Дуплекс профилегибочный стан
6. Летучие ножницы
7. Конвейер для готовой продукции





Road Barrier (Road Restrain System) Roll Forming Line

In this production line of metal guard rails and road accessories uses complex roll forming line. Roll forming machine can be of both classical type and cassette type. Road Barrier (Guard Rail) Rail A, B, 2W, 3W, C Post, Sigma Post, Span Band Roll Forming Line. The program line includes:

Roll forming machine, Cassette type for Rail "A (2W), B, 3W profiles"

- Start- stop or automatic operation with quick change roll tooling
- Sheet metal width: 420 mm / 470 mm / 750 mm
- Strip thickness: 2.0 - 3.5 mm
- Cutting length profile: 4.300 mm (adjustable length)
- Material: S235JR / S355JR / S420MC / S500MC
- Special stamping unit and roll forming machine

Roll Forming machine for "Sigma profile"

- Start- stop or automatic operation with quick change roll tooling
- Strip thickness: 4.0 - 4.2 mm
- Material: S235JR / S355JR
- Integrated pre-punch equipment
- Roll Forming machine, Flying shears and Stacking unit

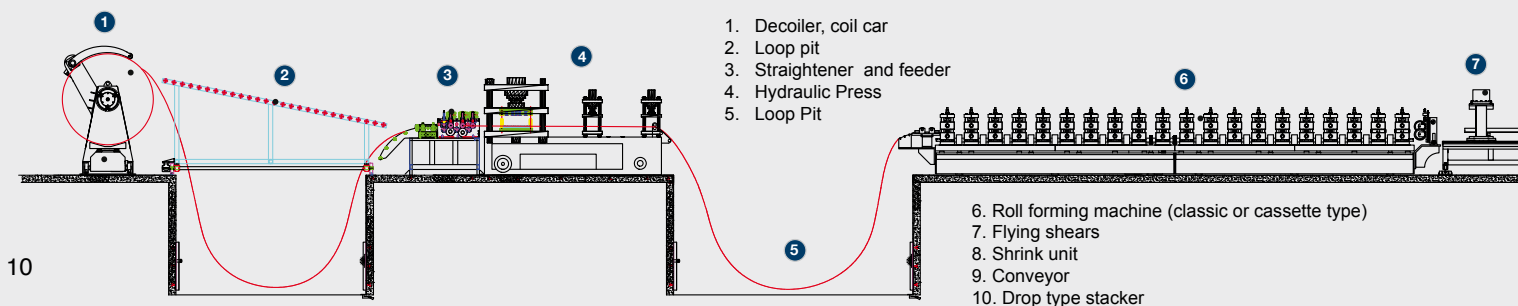
Roll Forming machine for "C profile"

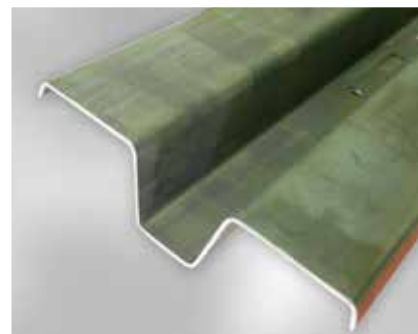
- Start- stop or automatic operation with quick change roll forming
- Strip thickness: 3.0 - 5.0 mm
- Material: S235JR / S355JR
- Integral pre punch equipment
- Roll Forming machine, Flying shears and Stacking unit

Roll Forming machine for "Span Band"

- Strip thickness: 5.0 mm
- Strip width: 70 mm

EAE Machinery provides both standard and flexible production line for processing of coiled sheet metal of road barrier systems





Металлические Дорожные Ограждения

В производстве металлических дорожных ограждений и аксессуаров, используются комплексные профилегибочной линии. Профилегибочный прокат бывает как классического типа, так и кассетного типа. Дорожный барьер (ограждения) бывают А, В, 2W, 3W, С профиль, Сигма профиль, полоса пролета и аксессуары. В программную линию входят:

Профилегибочный прокат для «Двух-трёх волнового профиля (А (2W), В, 3W)

- Старт-стоп или автоматический режим, с функцией быстрой смены кассет
- Ширина профиля: 420 мм/470 мм/750 мм
- Толщина металла: 3.0 – 3.5 мм
- Длина резки профиля: 4.300 мм (регулируемая длина)
- Материал: S275JR/S355JR/S420MC
- Специальное штамповочное устройство и профилегибочный стан

Профилегибочный прокат для «Сигма профиля»

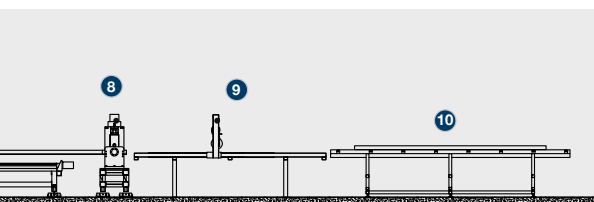
- Старт-стоп или автоматический режим, с функцией быстрой смены кассет
- Толщина металла: 4.0 - 4.2 мм
- Интегрированный многофункциональный пресс
- Профилегибочный стан
- Летучие ножницы and Система Укладка

Профилегибочный прокат для «С профиля»

- Старт-стоп или автоматический режим, с функцией быстрой смены кассет
- Толщина металла: 3.0 – 5.0 мм
- Многофункциональный пресс
- Профилегибочный стан
- Летучие ножницы
- Система Укладки

Профилегибочный прокат для «полоса пролета»

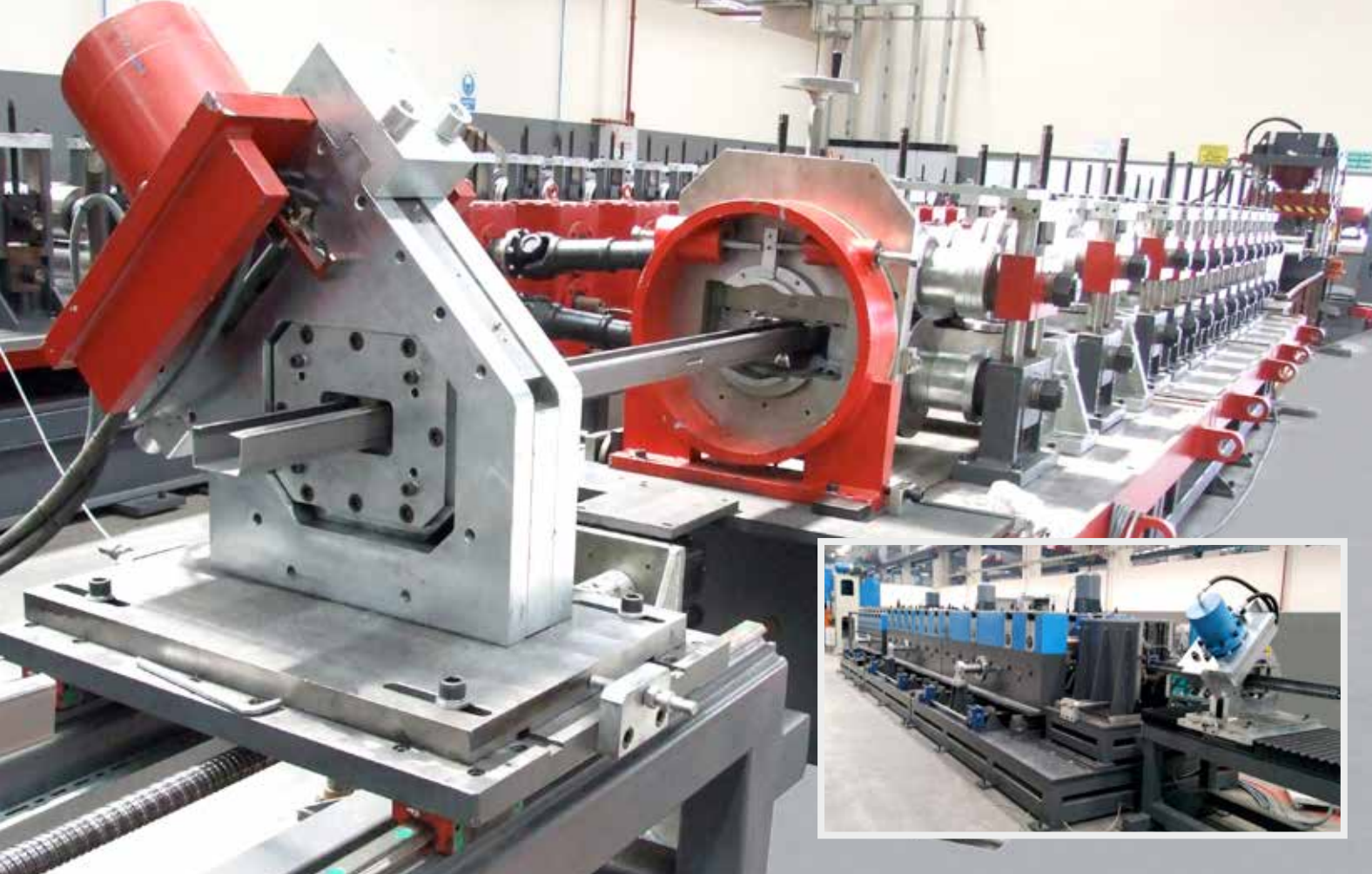
- Толщина металла: 5.0 мм
- Ширина полосы: 70 мм



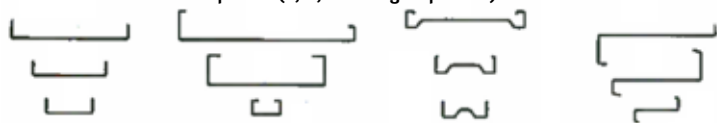
1. Разматыватель, с загрузочной тележкой
2. Петлевая яма
3. Устройство правки
4. Пресс комплекс и набор гидравлических устройств
5. Петлевая яма
6. Профилегибочный стан
7. Летучие ножницы
8. Усадочное устройство
9. Конвейер
10. Накопительная поставка



В производственной программе компании существуют как стандартные линии, так и гибкие линии производства по индивидуальному проекту клиенты «под ключ».



Automatic rollform line for purlins (C, U, Z and Sigma profiles)



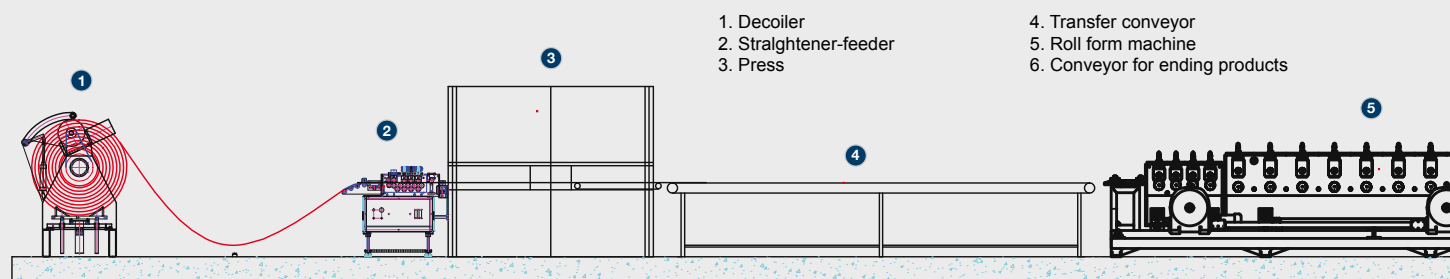
C, U, Z and Sigma Profiles. FMS (Flexible Manufacturing System) for Purlin

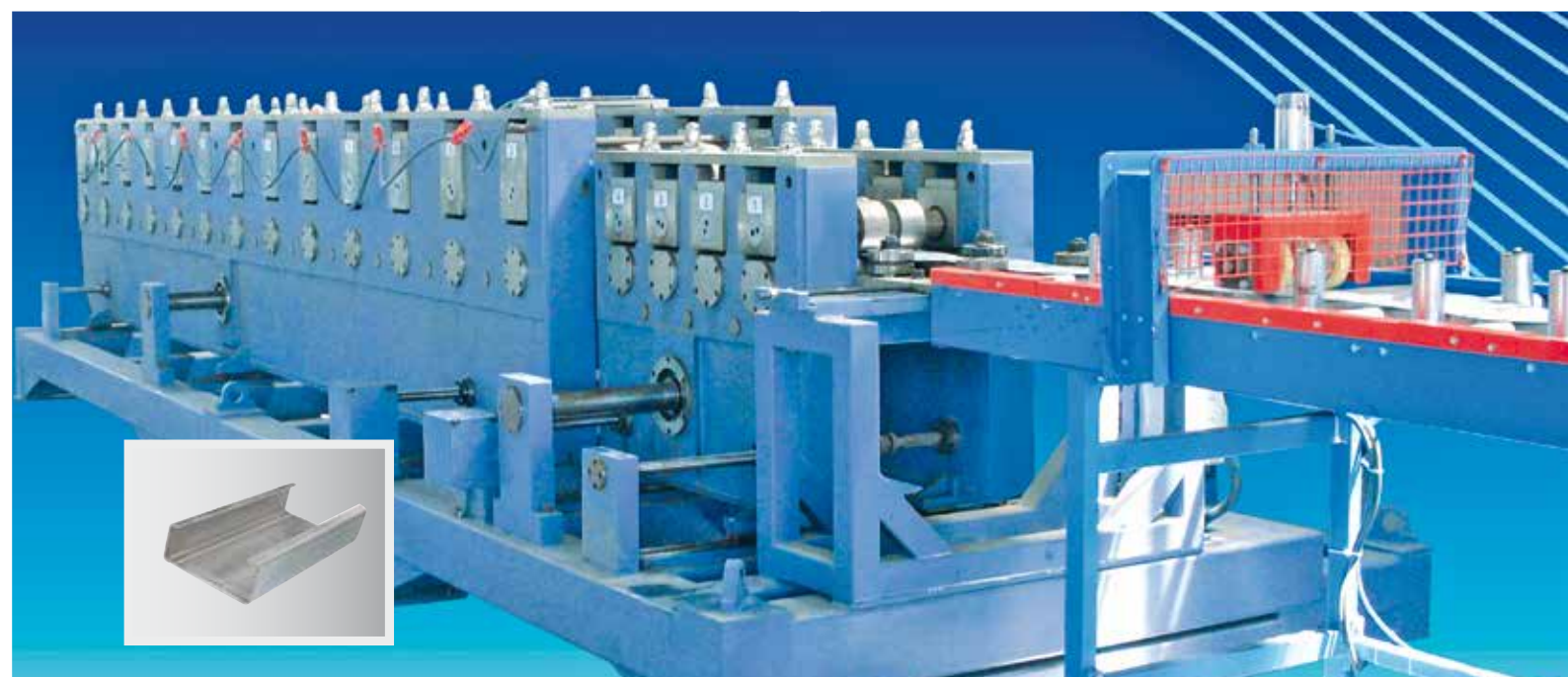
Quick Change Roll Forming Line for C, U, Z and Sigma Profiles, FMS (Flexible Manufacturing System). The line of roll forming machine duplex type is designed for the production of C, U, Z and Sigma profiles. There are also roll forming machines of classic and cassette types.

Apart from standard models, we are able to add custom design special equipment and offer full technical evaluation of coil sheet metal production lines.

Duplex Roll Forming Line for C, U, Z and Sigma profiles:

- Options start-stop, automatic operation mode motorized width adjustment
- Quick and easy change of setting of profile width and height
- Strip width: 70 - 400 mm
- Strip height: 45 - 100 mm
- Strip thickness: 4.0 mm
- Material: S235JR, S255JR
- Duplex roll form machine (single or multiple zone)
- Punching and shearing operations shall be done by multi head press for different application
- Flying shear group (as options)





С, U, Z и Сигма профили. FMS (Гибкая Производственная Система)

Профилегибочный прокат дуплекс типа предназначена для производства С, U, Z и Сигма профилей, с быстрой сменой типоразмеров. FMS (гибкая производственная система). Существует также профилегибочный прокат классического и кассетного типа.

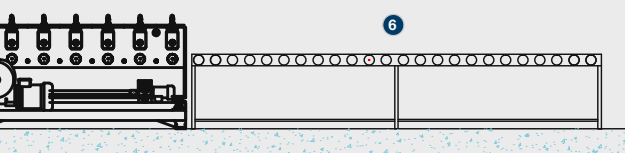
Помимо стандартных моделей, мы можем добавить специальное специализированное оборудование и предложить полную техническую оценку линий по производству листового металла.

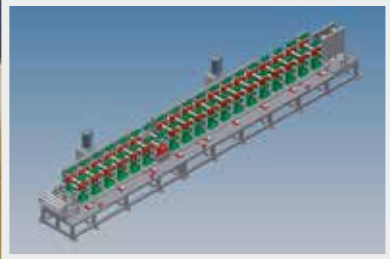
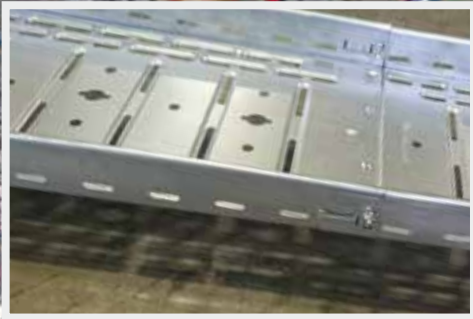
Дуплекс профилегибочная линия С, U, Z и Сигма профилей:

- Опции start-стоп, автоматический режим регулировки
- Быстрый режим регулировки ширины и высоты профиля
- Ширина полосы: 70 - 400 мм
- Высота полосы: 45 - 100 мм
- Толщина листа: 4.0 мм
- Материал: S235JR, S255JR
- Дуплекс тип профилегибочный прокат (одна или две зоны)
- Перфорирование и резка должны выполняться с помощью многоголового пресса для различного применения.
- Летучие ножницы (как опция)

1. Разматыватель
2. Устройство правки
3. Прессовый комплекс
4. Трансфер конвейер

5. Профилегибочный стан
6. Конвейер для готовой продукции





Production Lines for Cable Tray and Energy Carrier profiles

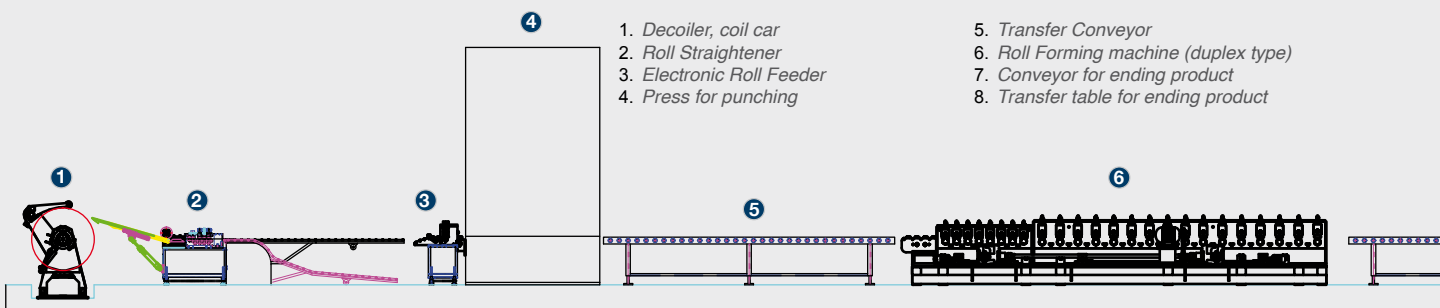


Flexible production lines for the production cable tray profiles, oil and gas industry cable ladders.

Cable trays with matching covers are made from the coil sheet on automatic production lines, on which punching presses for bottoms and sides are installed.

Profiling line for the production of cable trays manufactured according to customer's specifications on the profiles sketch indicating the required sizes.

- Pre-galvanized or hot dip cable trays and covers
- Snap on cable trays
- Cable ladders, fixed and foldable (for oil and gas industry)
- Fittings, models and connections.





Производственные Линии Кабельных Лотков и Энергонесущих Направляющих

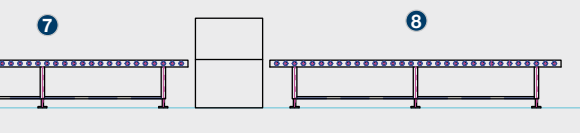
Гибкие производственные линии по профилированию кабельных лотков и кабельных лестниц для нефтегазовой промышленности.

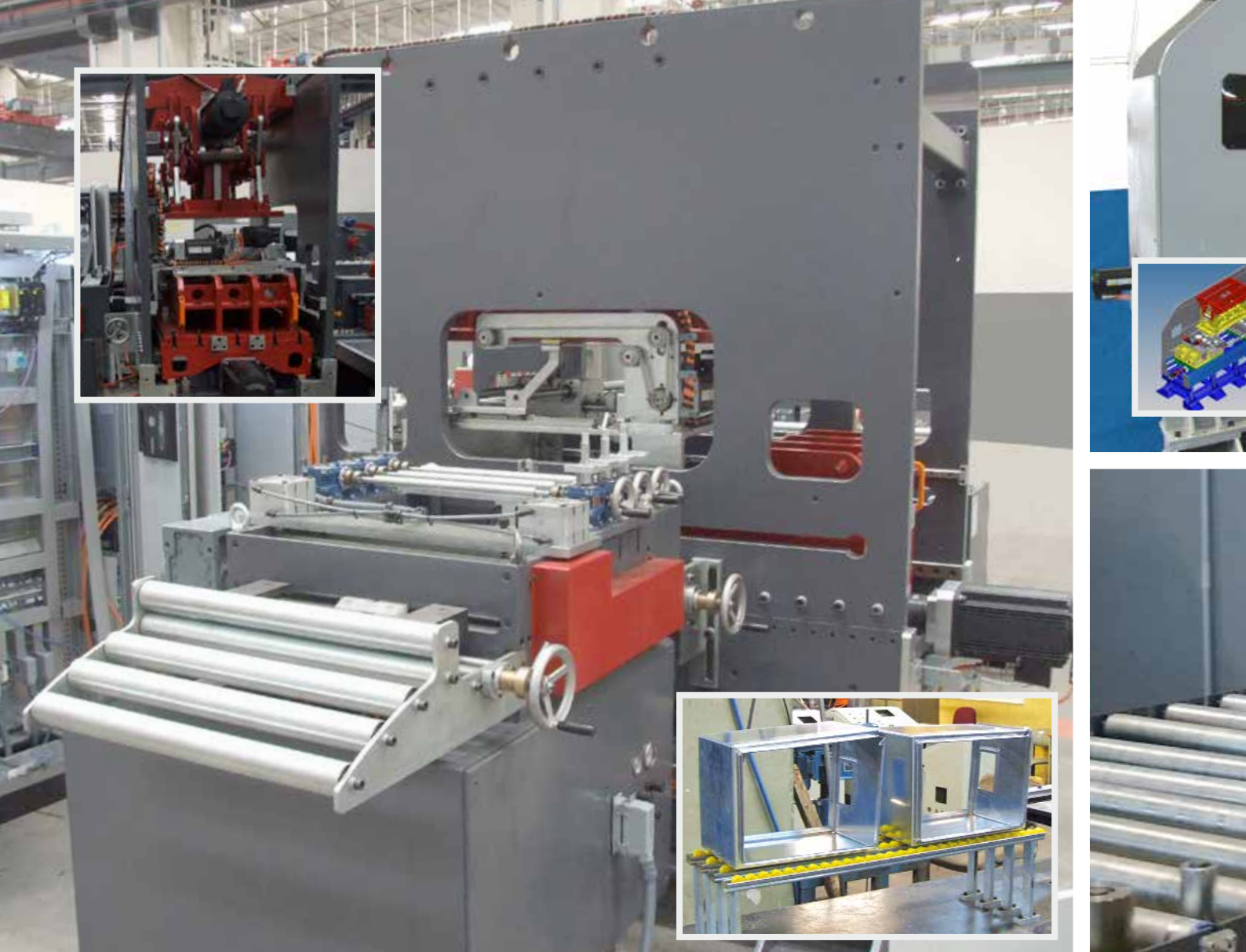
Кабельные лотки с соответствующими крышками изготавливаются из рулонного листового металла на автоматических производственных линиях, на которых установлены штамповочные прессы для днищ и боков. Линия профилирования для производства кабельных лотков изготавливается по техническому заданию заказчика и по эскизам профилей, с указанием необходимых типоразмеров.

- Предварительно оцинкованные или горячекатаные лотки и крышки
- Защелкивающиеся кабельные лотки
- Кабельные лестницы, фиксированные и складные (для нефтегазовой промышленности)
- Фитинги, модели и соединители.



1. Размотчика, с загрузочной тележкой
2. Устройство правки
3. Электронное устройство подачи
4. Пресс для штамповки
5. Трансфер конвейер
6. Профилигибочный прокат (дуплекс тип)
7. Конвейер для готовой продукции
8. Стол для перемещения готовой продукции





Coil Punching Lines and Electrical Enclosures

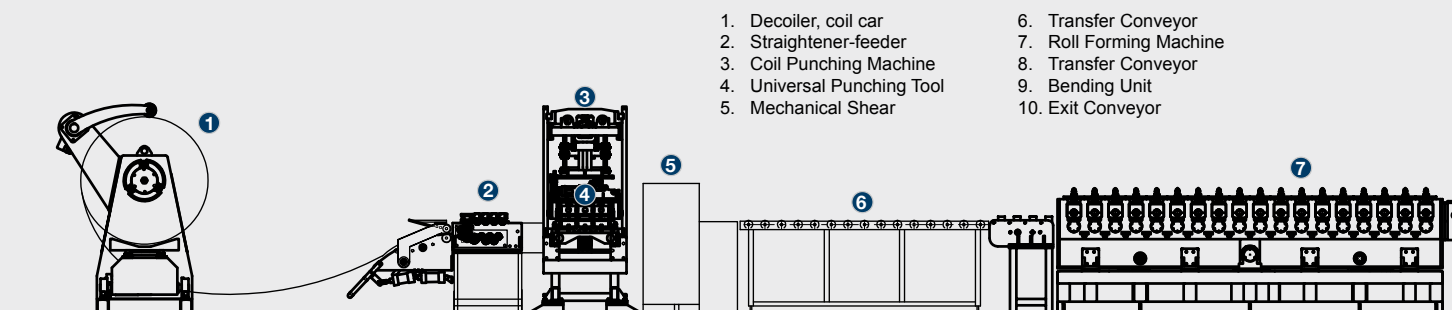
The production program is implementing comprehensive lines of punching and stamping coil sheet metal. Lines oriented to mass production. All equipment included in the line is synchronized with each other, which allows the stamping and forming operations with automatic mode.

Electrical Enclosures are manufactured on an automatic line with roll forming machines. It is also possible to pre-prepare the profile, starting from feeding the coil sheet metal, straightening and stamping at one station (with a set of tools), but without forming the profile.

The complex production solution allows performing feeding, stamping, forming and cutting on one line, with the release of the finished product "turnkey".

System specifications:

- Strip thickness: 0.6-2.0 mm
- Width: 100-1200 mm
- Material: galvanized steel, mild steel
- Remote control
- Production amount
- DxF or Dwg format file proceed
- If possible in factory Machine can connect to SAP system.





Линии Штамповки Рулонного Листового Металла и Электрических Шкафов

В производственной программе реализуются комплексные линии штамповки и перфорации рулонного листового металла. Ориентирована на поточное производство. Все оборудования входящие в линию имеют синхронизацию между собой, что позволяет производить штамповку и формовку в автоматическом режиме.

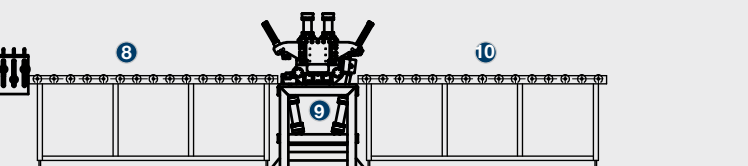
Корпусы Электрических Шкафов изготавливаются на автоматической линии с профилегибочным прокатом. Так же возможна предподготовка профиля начиная от подачи рулонного листового металла, правки и штамповки на одной станции (с набором инструментов), но без формовки профиля.

Комплексное производственное решение позволяет выполнять подачу, штамповку, формовку и резку на одной линии, с выпуском готового изделия «под ключ».

Спецификация линий:

- Толщина полосы: 0,6-2,0 мм
- Ширина: 100-1200 мм
- Материал: оцинкованная, мягкая сталь
- Дистанционное управление
- Расчет объема производства
- Загрузка файлов формата DxF или Dwg
- Есть возможность подключения к системе SAP.

1. Размотчик, загрузочная тележка
2. Устройство правки и подачи
3. Штамповочное оборудование
4. Универсальные штамповочные инструменты
5. Механические ножницы
6. Трансфер конвейер
7. Профилегибочный прокат
8. Трансфер конвейер
9. Устройство гибки
10. Выходной конвейер



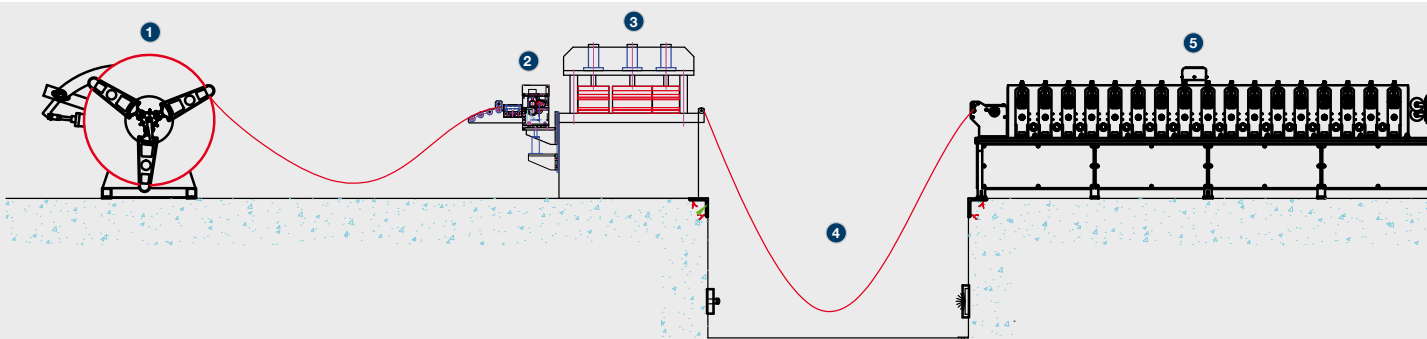


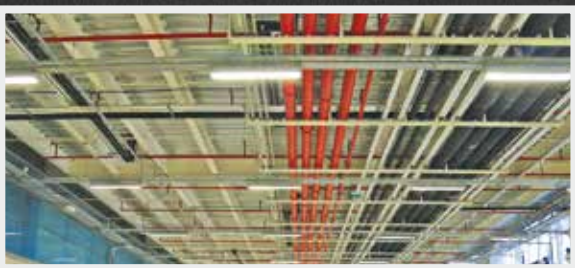
Production Line for Lighting Fixture Body and Lid

Complex line of lighting equipment performs sequential operations for processing and cutting sheet metal, with the subsequent release of products ready for assembly and installation.

Turnkey system is flexible production line for profiles of lighting fixtures the interior, design such as:

- From the coil by automatic punching and noching, profiling on the line and profile cutting hydraulic flying shear.
- Reflectors are usually made aluminium, thickness of 0.2 - 0.4 mm, cutting flying shear to products length 160 to 600 mm.
- Profile types for lighting fixture depending on market and customer requirement



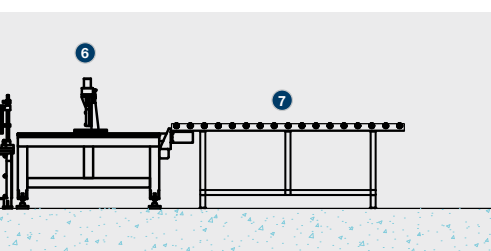


Осветительные Конструкции

Представляет собой комплексную линию оборудования выполняющего последовательные операции по обработке и резке листового металла, с последующим выходом изделий, готовых для сборки и монтажа «под ключ»

Гибкая производственная линия для профилей осветительных конструкций внутренних помещений, таких как:

- Изготовление плафонов из исходной полосы, дополнены автоматическими участками пробивки и прошивки, профилирования на линии, и резки профиля гидравлическими штампами.
- Рефлекторы, обычно изготавливаются из алюминия толщиной от 0.4 - 0.6 мм, с резкой на лету, для изделий длиной от 160 до 600 мм.
- Алюминиевые профили для монтажа линейных модулей LED, изготавливаются из тонкого листового металла на линии профилирования



1. Decoiler
2. Electronic Feeders
3. Press complex
4. Loop Pit
5. Roll Forming machine
6. Flying shears
7. Conveyor for ending product

1. Разматыватель
2. Электронное устройство подачи
3. Пресс комплекс
4. Петлевая яма
5. Профилегический стан
6. Летучие ножницы
7. Конвейер для готовой продукции





Cut to Length Line, De-stacker and Transfer Systems

As EAE Machine; It produces cutting lines according to different width, thickness, quality and different production speeds. At the end of these lines, plate transfer systems and loading and unloading systems are also integrated.

System Specifications

- Strip width: 200 - 1500 mm
- Strip thickness: 0.4 - 2.0 mm → 0.8 - 3.0 mm → 1.0 - 5.0 mm
- Speed (min-max): 8 - 12 m/min → 12 - 20 m/min → 20 - 40 m/min
- Coil quality: galvanized steel, stainless steel, DKP and painted steel

Options:

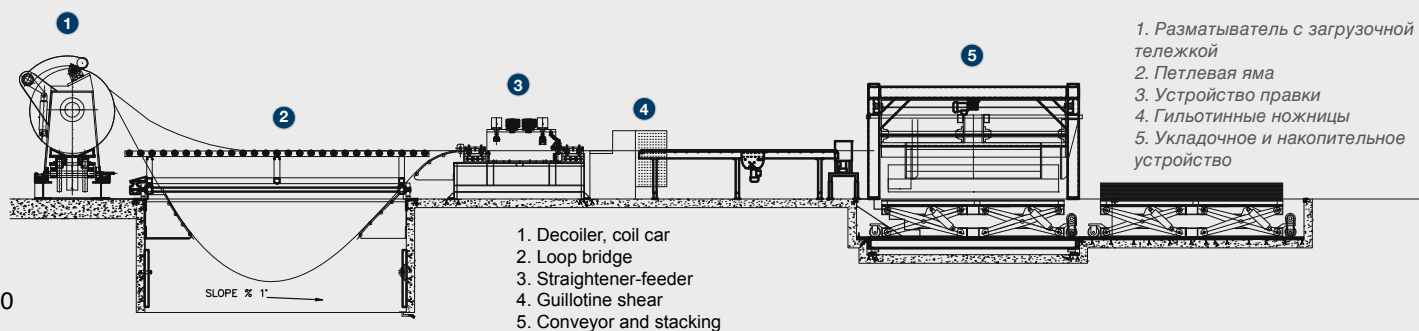
- Film coating unit
- Paper rewinder unit
- Weighing system
- Double car for stacker table

Coil Slitting Line

EAE Machinery produces roll sheet slitting lines for sheet metal processing plants according to the customer's request.

System Specifications

- Strip width: 800 - 1500 mm
- Strip thickness: 0.4 - 1.0 mm → 0.6 - 2.0 mm
- Speed (min-max): 12 - 20 m/min → 20 - 40 m/min
- Coil quality: galvanized steel, stainless steel, DKP and painted steel





Линия Поперечной Резки, Системы Укладки и Перемещения Штрипса

Как EAE Machinery; производим линии резки по разной ширине, толщине, качеству материала и по разным скоростям производства. В конце этих линий также могут быть интегрированы системы переноса листового металла и системы загрузки и разгрузки.

Технические характеристики системы

- Ширина полосы: 200-1500 мм
- Толщина полосы: 0,4-2,0 мм → 0,8-3,0 мм → 1,0-5,0 мм
- Скорость (мин-макс): 8-12 м / мин → 12-20 м / мин → 20-40 м / мин
- Материал: оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, ДКР и окрашенная сталь

Опции

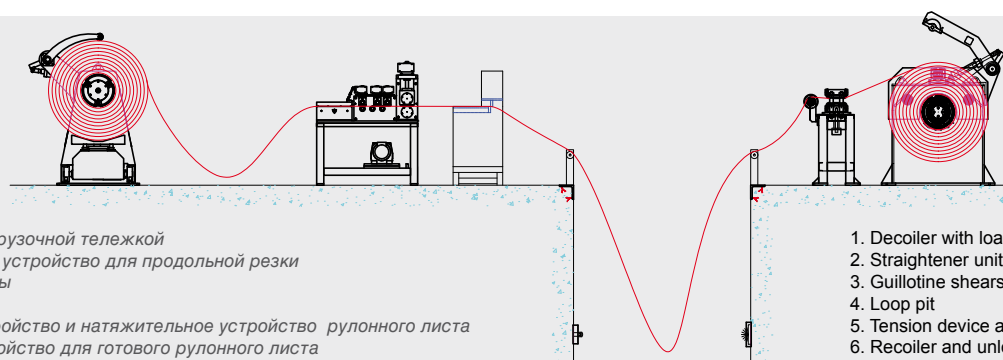
- Устройство пленочного покрытия
- Блок перематки бумаги
- Система взвешивания
- Двойная тележка для укладочного стола

Линия продольной резки

EAE Machinery производит линии продольной резки рулонного листового проката заводам по обработке листового металла, по запросу заказчика.

Технические характеристики системы

- Ширина полосы: 800 - 1500 мм
- Толщина полосы: 0,4-1,0 мм → 0,6-2,0 мм
- Скорость (мин-макс): 12-20 м / мин → 20-40 м / мин
- Материал: оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, ДКР и окрашенная сталь



1. Разматыватель с загрузочной тележкой
2. Устройство правки и устройство для продольной резки
3. Гильотинные ножницы
4. Петлевая яма
5. Разделительное устройство и натяжительное устройство рулонного листа
6. Наматывающее устройство для готового рулонного листа

1. Decoiler with loading car
2. Straightener unit and slitting device
3. Guillotine shears
4. Loop pit
5. Tension device and separator
6. Recoiler and unloading car



White Goods Industry (home appliances)

Our company produces machines for profiling profiles of various shapes and materials that are used in White goods industry.

- Refrigerators: line side and top panels, door constructions, connecting boards, horizontal and vertical panel
- Gas and electric cookers: body panels, side, horizontal panels of sheet metal
- Dishwasher: line for door panels, side and bottom panels and etc.
- Washing machine: external part drum, front and rear part flange fixing and etc.

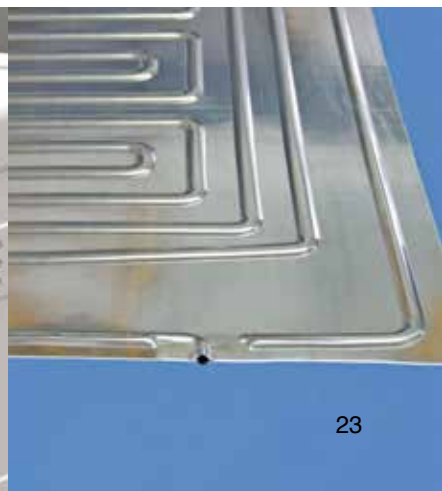
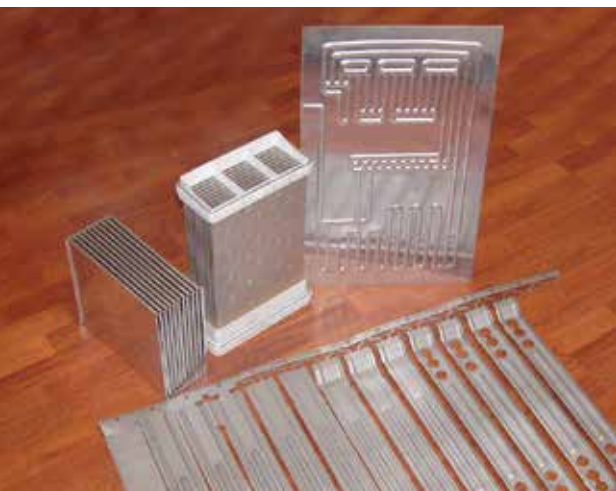




Электробытовая Техника (домашнего использования)

Наша компания производит станки для профилирования профилей различных форм и материалов, которые применяются в Электробытовой технике.

- Холодильники: линии для боковых и верхних панелей, дверных конструкций, соединительные платы, горизонтальные и вертикальные панели
- Газовые и электроплиты: корпусные панели, боковых, горизонтальные панели из листового металла
- Посудомоечная машина: линии для дверных панелей, боковых и нижних панелей и тд
- Стиральная машины: внешняя часть барабана, передний и задний фланец крепления и тд.





Automotive Industry

The automotive industry has a broad array of production. Our production program provides a high-quality and flexible production line for automobile profiles.

- Accessories and decorative items
- The guides to doors window profiles
- The guide to seat profiles
- The rear and front bumpers, chassis





Автомобилестроительная Индустрия



Отрасль Автомобилестроения имеет широкий диапазон производства. В нашей производственной программе осуществляется высококачественная и гибкая линия производства профилей для автомобилестроения.

- Аксессуаров и декоративных элементов
- Окантовка и направляющие для дверных окон
- Направляющие для сидений
- Задние и передние бамперы, шасси



Panel Radiator Top Grill and Side Cover

The production program of the company exist as standart lines types 11, 21, 22, 32, 33 and also flexible production lines for the individual project clients "turnkey".

The product line includes:

- Decoiler
- Straightener
- Mechanical shears
- Punching Press
- Roll Forming machine
- Run out and storage unit





Производственные Линии для Конструкций Отопительных Радиаторов

В производственной программе компании существуют как стандартные линии, типов 11, 21, 22, 32, 33 так и гибкие линии производства по индивидуальному проекту клиенты «под ключ».

Производственная линия состоит:

- Размотчик
- Устройство правки
- Механические ножницы
- Пресс
- Профилегибный стан
- Накопительное устройство



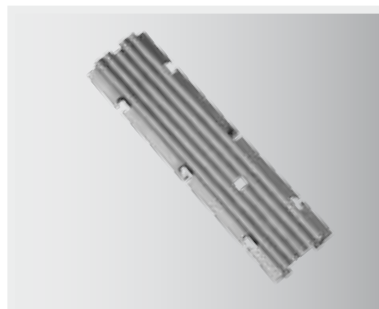


Agriculture, Farming and Agricultural Transport Sectors

Construction of the poultry farms and racks for vines produced on an automated roll forming line, composition, press and punching, cutting unit, bending and stacking unit. Agriculture is one of the most transport-intensive sectors of national economy.

- Flexible lines of EAE Machinery allow high-quality onboard profiles for trailers, trucks and spars for trucks, effectively and economically, taking into account the needs and possibilities of the client, with the creation of the "turnkey" .
- Greenhouse structures: drain the complaint, a special metal by forming become interchangeable cassettes, automatic punching and stacking
- Supports for vines: made trellis stands, intermediate and end supports of stamping - shaped complex of equipment
- Poultry feed plants: profiles for feeding and watering systems and so on. With the integrated production line, designed by the customer.

1. Decoiler, coil car
2. Straightener and feeder
3. Roll Forming machine
4. Welding Unit
5. Flying shears, Hidrolic shears
6. Conveyor
7. Stacking table



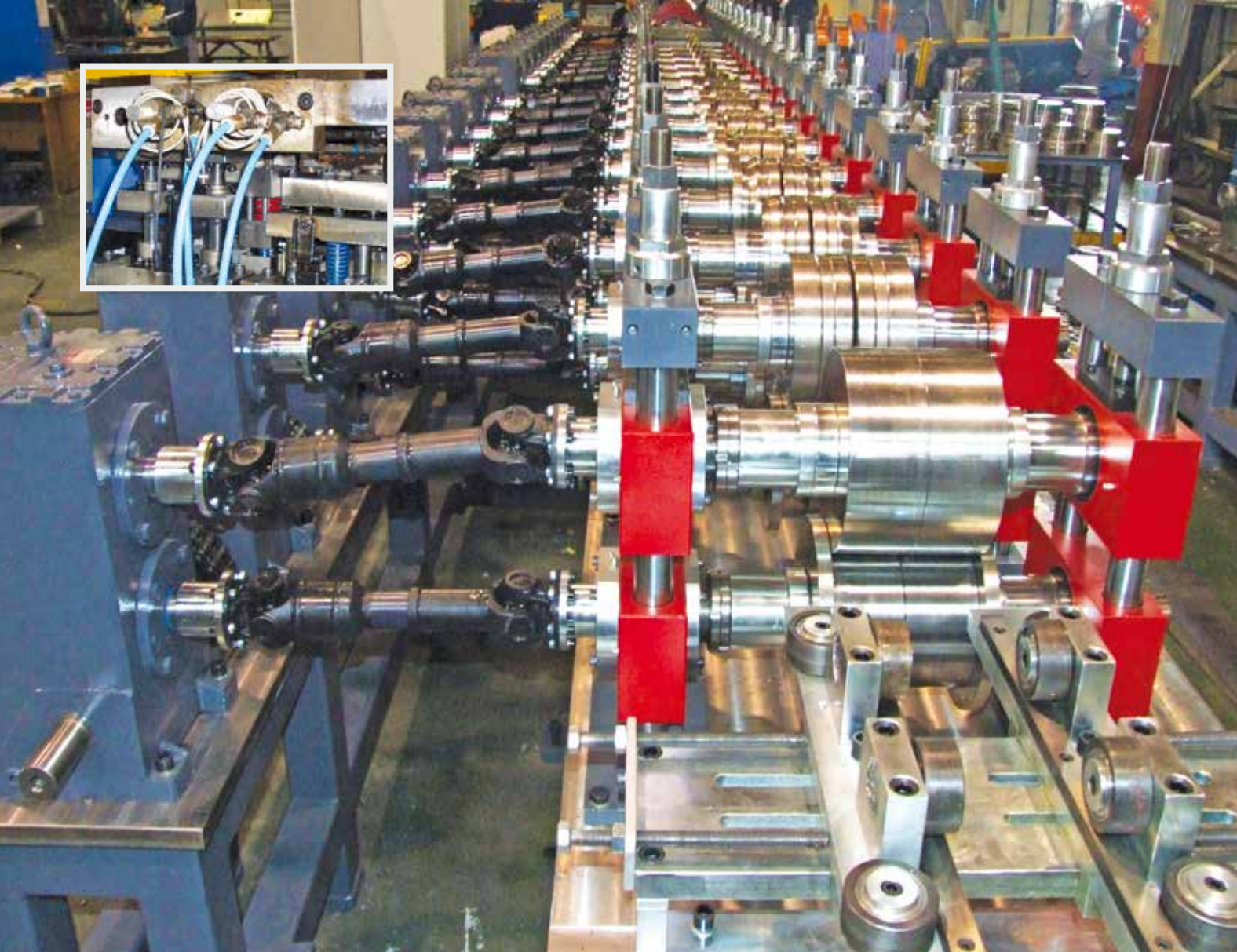


Сельское Хозяйство, Животноводство и Сельскохозяйственный Транспорт

Конструкции птицеводческого хозяйства и стоек для виноградных лоз изготавливаются на автоматизированной профилегибочной линии, в составе, штамповочным прессом, устройством для резки, гибки и накопителя. Сельское хозяйство является одной из наиболее транспортеемких отраслей народного хозяйства.

- Гибкие линии профилирования EAE MAKİNA позволяют производить высококачественные бортовые профили для прицепов, самовалов и лонжеронов для грузовых автомобилей, эффективно и экономично, учитывая потребности и возможности клиента, с созданием проекта «под ключ»
 - Тепличных сооружений: сливные жалюзи, специальные металлоконструкции, благодаря профилегибочному стану со сменными кассетами, с автоматической перфорацией и укладкой
 - Опор для виноградных лоз: производятся шпалерные стойки, промежуточных и концевых опор, из штамповочно - профилированного комплекса оборудования
 - Птицеводческих кормовых сооружений: профили для системы кормления и поения и т.д., с комплексной линии производства, по проекту клиента.
1. Линии производства состоят из:
 2. Размотчика, загрузочной тележки
 3. Устройство правки и подачи
 4. Профилегибочный стан
 5. Сварочное устройство
 6. Летучие ножницы, Гидравлические ножницы
 7. Конвейер
 8. Накопитель





Metal Grid, Decking and Scaffolding Production Line

Metal decking and gratings are used in the construction of scaffolding, stair flights, hanging gangways and fences. Metal decking and gratings are made of iron, galvanized steel and aluminum, depending on the design of the structures.

Roll forming line for the production of profiles of metal formwork, with the use of which, structures of small and high-altitude objects are created. The structures of metal formworks are of two types: demountable and not. Types of the formwork system is determined after the choice of concrete structures, the way of reinforcement and concrete works.

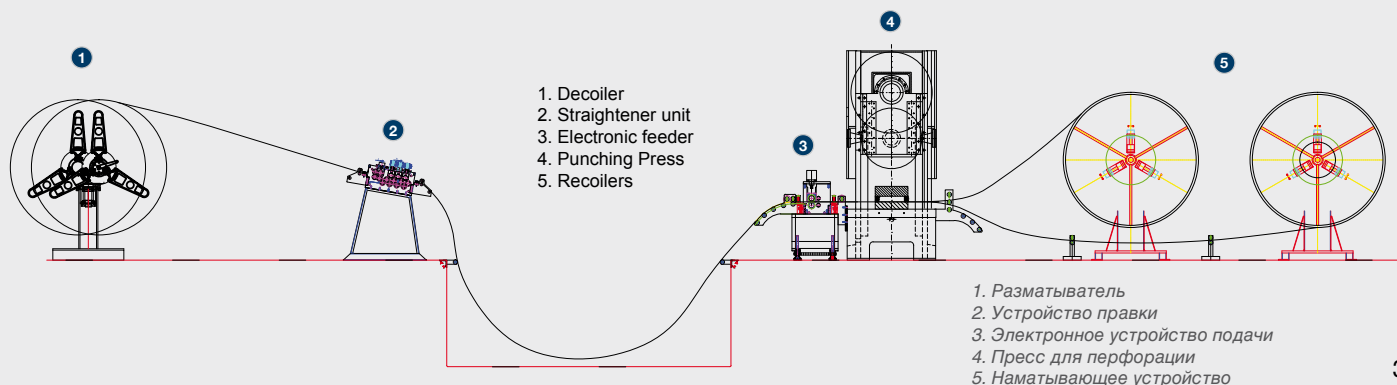


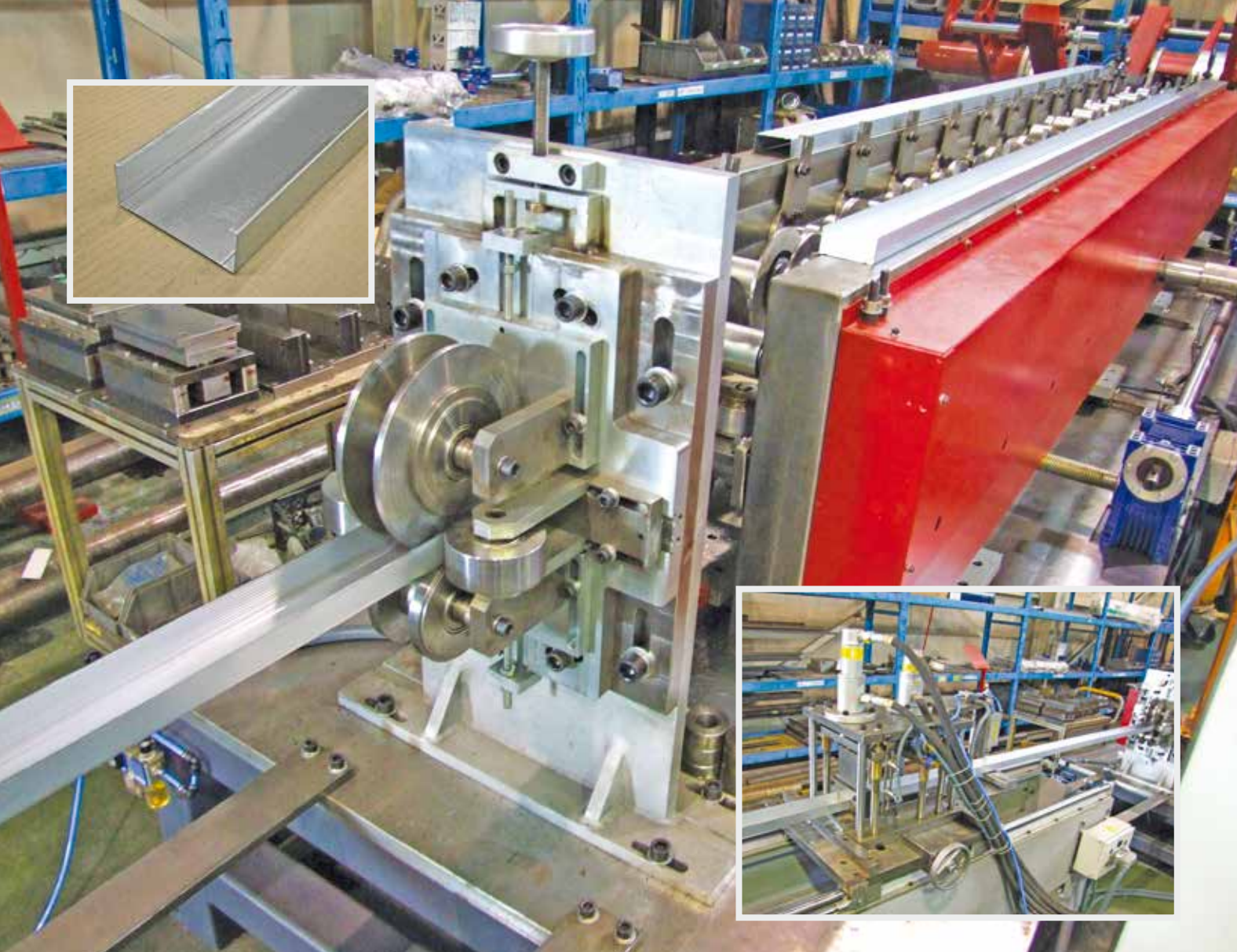


Производственные Линии для Металлических Настилов, Решеток и Опалубки

Металлические настилы и решетки используются в возведение строительных лесов, лестничных маршей, подвесных трапов и заборов. Металлические настилы и решетки производятся из железного материала, оцинкованной стали и алюминия, в зависимости от проекта конструкций.

Профилегибочная линия для производства профилей металлической опалубки, при использовании которых, создаются строения мелких и высотных объектов. Конструкции металлических опалубок бывают двух видов: съемных и несъемных. Вид опалубочной системы определяется после выбора бетонлируемых конструкций, способом арматурных и бетонных работ.



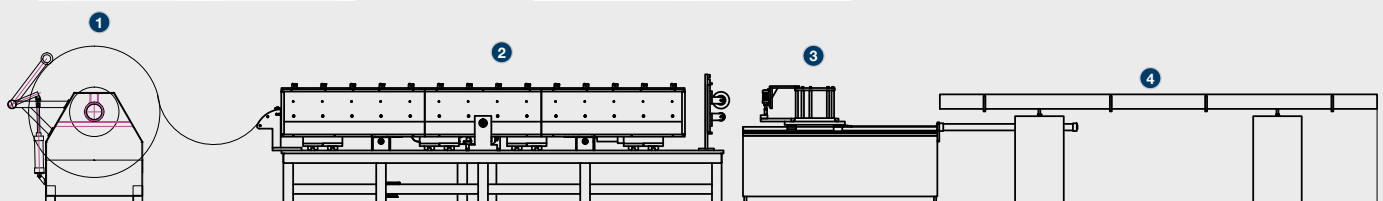
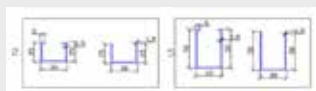


Gypsum Board (drywall) and PVC Windows Profiles

Line for the production of reinforcing profiles for PVC window systems intended for the production of open and closed profiles used in PVC products for their reinforcement. The reinforcement inside the window PVC profiles for stiffening the window construction and supports necessary to set the shape. It has a different shape and wall thickness as the reinforcing profile is required for all fastening fittings.

Types of profiles:

- Profile rack PR (0.4mm)
- Profile guide PG (0.4 mm)
- Profile screed strip perforated (0,3 mm)
- Perforated corner profile (0.3 mm)
- Suspension straight (0.7 mm)
- Extension profile(0.4 mm)
- Corner fastening



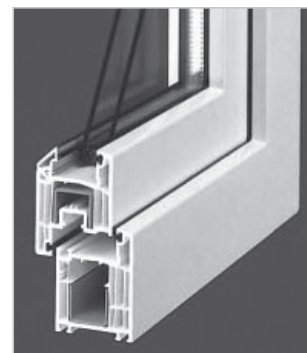


Профили для Окон ПВХ, Гипсокартонного Профиля и Подвесных Потолков

Линия для производства армирующих профилей для оконных ПВХ-систем предназначена для производства открытых и закрытых профилей, используемых в изделиях из ПВХ для их армирования. Армирующий оконный профиль находящийся внутри ПВХ-профиля, для придания жесткости оконной конструкции и поддерживающий необходимую заданную форму. Он имеет различную форму и толщину стенок, также армирующий профиль необходим для крепления всей фурнитуры.

Виды профилей:

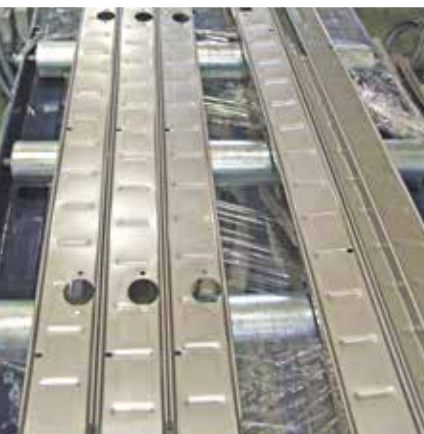
- Профиль стоячный ПС, (0,4 мм)
- Профиль направляющий ПН (0,4 мм)
- Профиль перфорированный маячковый (0,3 мм)
- Профиль угловой перфорированный (0,3 мм)
- Подвес прямой (0,7 мм)
- Удлинитель профиля (0,4 мм)
- Уголок крепежный



- 1- Разматывательное устройство
- 2- Профилигибочный стан
- 3- Устройство резки, летучий рез
- 4- Приемный стол
- 5- Панель управления

1. Decoiler
2. Roll Forming machine
3. Hidolic flying shear device
4. Stacking table
5. Control Panel

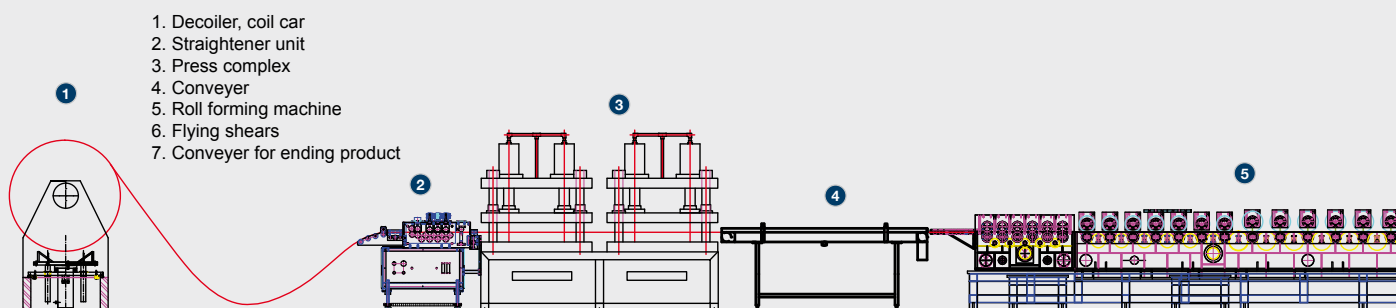




Production Lines for Metal Door Profile

Roll forming lines with interchangeable cassettes to production metal door profiles, door frames, elevating doors fire-prevention.

- Lines with flexible elements for different height, depth and thickness of the door.
- Lines with mechanization of finishing ends, tie locks, ventilation grilles.
- Lines punching and cutting during profiling.

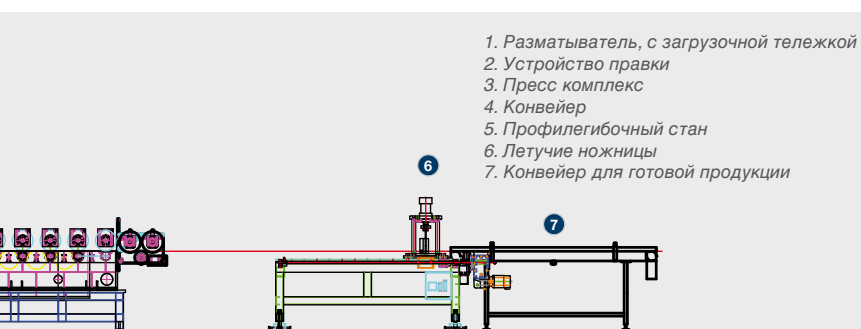


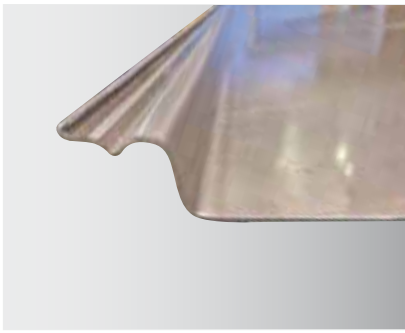


Производственные Линии Профилей для Металлических Дверей

Профилегибочные линии со сменными кассетами для производства металлических дверных профилей, дверных коробок, противопожарных дверей.

- Линии с гибкими элементами различной высоты, глубины и толщины двери.
- Линии с механизацией финишных концов, стяжных замков, вентиляционных решёток.
- Линии штамповки и резки во время профилирования.

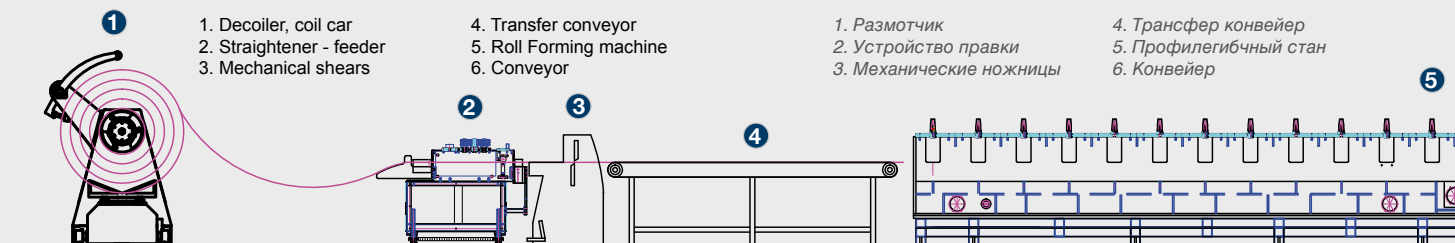




Painting Facility Panels Production Lines



Our company manufactures machines for production profiles of various sizes and materials, which are used for paint facilities.

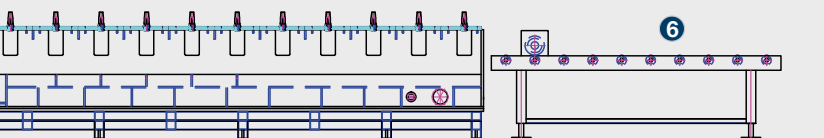




Производственные Линии Панелей для Покрасочный Цехов



Наша компания производит станки для профилирования профилей различных видов и материалов, которые применяются для Покрасочных Цехов



Handwriting practice lines consisting of 24 horizontal dotted lines.

Handwriting practice lines consisting of 28 horizontal dotted lines.



Basım Yeri : İstanbul
Ofset Matbaa: ASO Ajans Medya
Tanıtım ve End. Tas.
Hiz. San. Tic. Ltd. Sti.
Basım Tarihi : 05.10.2018
Basım Adedi : 1000 adet



EAE Makina San. ve Tic. A.Ş.

Head office / Головной офис: İkitelli Organize Sanayi Bölgesi, Ziya Gökalp Mh.
Eski Turgut Özal Cd. No:20, 34490 Başakşehir - İstanbul / TÜRKİYE
Tel: +90 (212) 549 95 66

Factory / Завод: Makine İhtisas Organize Sanayi Bölgesi 6. Cad. No:2
Demirciler Köyü. 41455 Dilovası - Kocaeli / TÜRKİYE
Tel: +90 (262) 999 05 80 Fax: +90 (262) 502 05 54

E-mail:

eae.machinery@eae.com.tr,
machinery.marketing@eae.com.tr
makina.satis@eae.com.tr